

VANTAGENS

MOTOR E TRANSMISSÃO

- Motor FPT de 2,9 litros;
- Não requiere DEF;
- Tubo de escape vertical;
- Intervalo de manutenção de 600 horas;
- Transmissão standard 12 + 12 Inv. Syncroshuttle;
- Opção de inversor eletrohidráulico 12 + 12;
- 2WD ou 4WD

SISTEMA HIDRÁULICO E TdF

- Capacidade do elevador traseiro de 2,7 toneladas;
- Caudal de óleo de 47 l/min;
- Opção de pré-instalação de pá carregadora;
- Opções de velocidade da TdF 540/540E sincronizada com o avanço.

COMODIDADE TOTAL NA CABINA

- Distribuidores hidráulicos mecânicos;
- Visão alargada;
- Pedais de travão e embraiagem fáceis de utilizar;
- Escape montado no pilar;
- Coluna de direção ajustável;
- Painel de instrumentos claro e visível;
- Joystick de pá carregadora integrado (opiconal):

FARMALL A 55 - 65 -75

SIMPLIFICA O TEU TRABALHO



Catálogo Case IH Farmall A 55-65-75 - Entreposto Máquinas - Maio 2018

O seu concessionário CASE IH

VERSATILIDADE É A PALAVRA DE ORDEM

Se procura um trator compacto, rentável e fácil de manobrar, o Farmall A é o trator certo para si. Disponível em 3 modelos entre 55 e 75 CV, os novos modelos Farmall 55/65/75 têm tudo o que se pode esperar de um Trator Case IH: robustos, fiáveis e económicos. A sua facilidade de uso, manobrabilidade e baixo peso, fazem com que os Farmall A sejam ideais para todas as tarefas, desde trabalhos ligeiros no campo até tarefas com carregador frontal, enquanto os seus potentes motores, económicos e de fácil manutenção, mantêm baixos os custos operativos. Independentemente das exigências do seu trabalho, os Farmall A permitem-lhe enfrentá-las.

EXCELENTE VISIBILIDADE

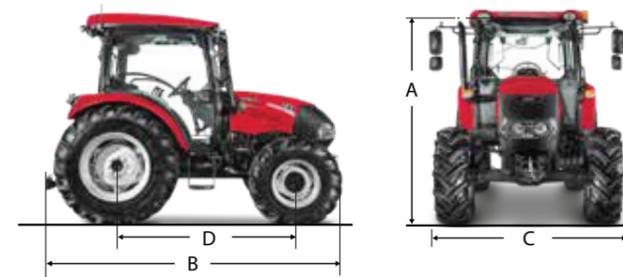
A estrutura de quatro pilares da cabina do Farmall A oferece uma excelente visibilidade das laterais do trator, proporcionando boa linha de visão dos extremos das alfaías e ajudando a manobrar facilmente em redor de obstáculos. No interior encontrará um ambiente confortável para grandes jornadas de trabalho, com comandos fáceis de utilizar.

MOTOR EFICIENTE

Um eficiente motor de 2,9 litros equipa todos os tratores Farmall A, com tecnologia Common Rail para uma excelente resposta e economia de combustível. Tem uma gama de potência constante entre 1.900 e 2.300 rpm, enquanto que o binário máximo se gera a um regime baixo de 1.400 rpm. O intervalo de 600 horas na mudança de óleo reduz os custos de manutenção.

SISTEMA HIDRÁULICO

Com um sistema que fornece um caudal de óleo de até 47 litros/min, os tratores Farmall A proporcionam uma potência hidráulica suficiente no elevador traseiro e através dos distribuidores. Também encontrará uma resposta rápida e eficaz, que garante que as alfaías reagem rapidamente aos comandos do trator.



TRANSMISSÃO

Os modelos de tração simples trazem de série uma transmissão de inversão mecânica 8+8 capaz de alcançar uma velocidade máxima de 30 km/h. Os tratores de dupla tração contam com uma transmissão de inversão mecânica 12 + 12 e atingem uma velocidade máxima de 40 km/h, com um superreductor 20 + 20 opcional, para alcançar velocidades de apenas 100 m/h. Opcionalmente está disponível um inversor eletrohidráulico 12 + 12 para operações de inversão de marcha sem ter de se acionar a embraiagem.

TOMADA DE FORÇA TdF

Traz de série uma TdF de 540 rpm e para acionar implementos que requerem a máxima velocidade mas não necessariamente a maior potência, existe a opção de 540/540E rpm que permite acionar implementos de 540 rpm a um regime inferior de motor.

Para implementos onde a velocidade de funcionamento deva estar associada à velocidade de avanço, também existe a opção de velocidade da TdF 540/540E sincronizada com o avanço.

MODELO	FARMALL 55 A	FARMALL 65 A	FARMALL 75 A
MOTOR	FPT	FPT	FPT
Número de cilindros / Cilindrada (cm³)	3 / 2.930	3 / 2.930	3 / 2.930
Tipo / Nível de emissões	Motor diesel Common Rail, com turbocompressor e intercooler / Fase IIIB da UE		
Potência nominal do motor cv @ rpm	55 a 2.300	65 a 2.300	75 a 2.300
Binário máximo ECE R120 ¹⁾ Nm @ rpm	258 a 1.400	291 a 1.400	341 a 1.400
Aumento de binário segundo a OCDE (%)	54	47	48
Capacidade de depósito de combustível (litros)	82	82	82
TRANSMISSÃO			
8 + 8 Synchronshift com inversor mecânico, 30 km/h	•	•	•
12+12 Synchronshift com inversor mecânico e superreductor, 40 km/h	•/•	•/•	•/•
12 + 12 Synchronshift com inversor eletrohidráulico, 40 km/h	•	•	•
20+20 Synchronshift com inversor eletrohidráulico e superreductor, 40 km/h	•	•	•
TOMADA DE FORÇA			
Tipo de engate	alavanca mecânica / servoassistida		
Velocidades de série (opcionais) (rpm)	540 (540/540E)		
Transmissão hidrostática opcional disponível para TdF (rpm)	540/540E		
TRAÇÃO E DIREÇÃO			
Tipo	4WD com acionamento eletrohidráulico		
Raio de viragem mínimo ¹⁾	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)	3,75 (2WD) / 4,71 (4WD)
SISTEMA HIDRÁULICO			
Caudal máximo da bomba (direção/elevador traseiro e externo) (l/min)	47,7 (29 / 36,3)	47,7 (29 / 36,3)	47,7 (29 / 36,3)
Controlo mecânico do elevador MHC	•	•	•
Controlo eletrónico do elevador EHC	-	-	-
Capacidade máx. de elevação / capacidade de elevação OCDE para toda a gama a 610 mm (kg)	2.700 / 2.150	2.700 / 2.150	2.700 / 2.150
Número máx. de distribuidores traseiros / distribuidores ventrais	3 mecânicos / 2 mecânicos	3 mecânicos / 2 mecânicos	3 mecânicos / 2 mecânicos
PESOS E DIMENSÕES¹⁾			
Peso aproximado (kg)	2.880	2.880	2.880
Peso total autorizado de série 2WD / 4WD (kg)	4.500 / 4.800	4.500 / 4.800	4.500 / 4.800
A: Altura total (mm)	2.495	2.495	2.495
B: Comprimento total (mm)	3.856	3.856	3.856
C: Largura total (entre escalones) (mm)	1.922	1.922	1.922
D: Distância entre eixos 2WD / 4WD (mm)	2.063 / 2.078	2.063 / 2.078	2.063 / 2.078
PNEUMÁTICOS STANDARD²⁾			
Dianteiros	280/85 R24	280/85 R24	280/85 R24
Traseiros	420/85 R30	420/85 R30	420/85 R30

● Equipamento de Série ○ Equipamento opcional
 1) Com Pneus de Série 2) Outros Pneus a Pedido 3) ECE R120 corresponde à ISO 14396 e 97/68/CE